

**Stella Alpina**  
Società Cooperativa Sociale  
dell'Alta Valle Camonica



## **ASSEGNAZIONE BORSA DI STUDIO**

In memoria del socio fondatore

**ERMINIO FAUSTINELLI**

Per studenti universitari fuori sede residenti in uno dei Comuni  
dell'Unione dei Comuni Lombarda dell'Alta Valle Camonica

**STELLA ALPINA Società Cooperativa Sociale dell'Alta Valle Camonica**

insieme a

**Maestri di sci**

**Banda Musicale di Pezzo**

**Società Impianti Turistici S.I.T. SPA**

**So.Sv.A.V. – Società per lo sviluppo dell'Alta Valle Camonica**

e col contributo personale di

**familiari e amici di Ermino,**

promuovono il presente bando allo scopo di onorare la memoria del socio fondatore

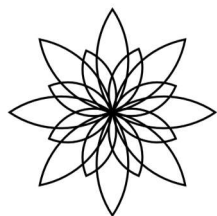
**ERMINIO FAUSTINELLI**

L'importo complessivo a disposizione è di **Euro 10.000,00**

### **PREMESSA**

Vogliamo dare sostegno alle famiglie di studenti universitari, perché vivere in montagna è piacevole per taluni aspetti della vita quotidiana, ma significa anche dover sostenere maggiori costi per disporre dei servizi e delle opportunità che gli abitanti delle città hanno a portata di mano.

Lo sanno bene le famiglie i cui figli frequentano le facoltà universitarie, perché il costo degli affitti, anche di una semplice camera o di un appartamento condiviso, ha raggiunto quote mai viste prima d'ora.



**Stella Alpina**  
Società Cooperativa Sociale  
dell'Alta Valle Camonica



Non possiamo certo risolvere il problema, ma intendiamo fare qualcosa di concreto, onorando la memoria dell'amico che, come noi, era convinto dell'importanza fondamentale dello studio nel processo di formazione e di crescita dei giovani.

## **REGOLAMENTO**

ART. 1 - Possono inoltrare domanda di partecipazione gli studenti residenti in uno dei Comuni dell'Unione dei Comuni Lombarda dell'Alta Valle Camonica, iscritti a un corso di laurea universitario/master o scuole di specializzazione e che frequentino lo stesso fuori sede.

ART.2 - Le borse di studio saranno assegnate mediante procedimento di selezione effettuato ad insindacabile giudizio della Commissione composta dagli Enti finanziatori.

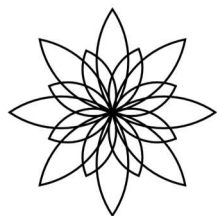
ART.3 - La Commissione esaminatrice sarà composta da tre membri, di cui uno designato da ciascuno dei seguenti enti: Stella Alpina Società Cooperativa Sociale dell'Alta Valle Camonica, Società Impianti Turistici S.I.T. S.p.A. e So.Sv.A.V. – Società per lo Sviluppo dell'Alta Valle Camonica

ART.4 - L'importo delle borse di studio attribuibile alle candidature pervenute sarà di importo variabile a seconda delle situazioni emerse nel corso della verifica dei documenti prodotti.

ART.5 - I candidati dovranno fornire le indicazioni richieste nella scheda di domanda appositamente predisposta per il presente bando e i documenti indicati sulla stessa.

ART. 6 - Le domande dovranno essere presentate con l'apposito modulo allegato al presente regolamento e consegnate a mano o spedite con PEC [coopstella@pec.confcooperative.it](mailto:coopstella@pec.confcooperative.it) oppure tramite raccomandata con ricevuta di ritorno **entro il 20 febbraio 2026** all'ufficio della cooperativa Stella Alpina, **Via Val d'Avio n. 39/I, 25050 TEMU'**. La commissione si riunirà entro il mese di marzo 2026.

ART. 7 - Per tutte le informazioni contattare la Cooperativa Stella Alpina presso il suddetto ufficio oppure telefonare al numero **0364-906007** o via mail [coop@altavalle.net](mailto:coop@altavalle.net).



**Stella Alpina**  
Società Cooperativa Sociale  
dell'Alta Valle Camonica



MODULO CANDIDATURA

**ASSEGNAZIONE BORSA DI STUDIO**

Per studenti universitari fuori sede residenti in uno dei Comuni dell'Unione dei Comuni  
Lombarda Alta Valle Camonica - In memoria del socio fondatore **ERMINIO FAUSTINELLI**

Spett.le **Stella Alpina**  
**Società cooperativa sociale**  
**dell'Alta Valle Camonica**  
Via Val d'Avio , 39/I  
25050 TEMU' (BS)

**DATI DEL CANDIDATO**

Nome		Cognome	
Nato/a a		il	
Residente a	Indirizzo		
Codice Fiscale		Telefono	
Corso di studio Frequentato		Sede Corso	

Luogo e data

Firma

**Allegare i seguenti documenti:**

- 1) Carta d'identità
- 2) Certificato di residenza
- 3) Certificato d'iscrizione e frequenza alla facoltà universitaria
- 4) Copia del contratto di locazione
- 5) Autocertificazione dei seguenti dati economici:
  - a) Se trattasi di famiglia monoreddito
  - b) Se con intestazione o meno della prima casa di abitazione
- 6) Certificato di Stato Famiglia per verificare la composizione del nucleo familiare
- 7) ISEE